

分度值: 0.01mm

型號	測定範圍	全程精度	回程精度	一圈行程	錶盤讀數	備註
<b>2310-20AC</b>	20mm	25 $\mu$ m	5 $\mu$ m	1mm	0-100	帶耳後蓋
<b>2310-30AC</b>	30mm	35 $\mu$ m	7 $\mu$ m	1mm	0-100	帶耳後蓋
<b>2310-20FAC</b>	20mm	25 $\mu$ m	5 $\mu$ m	1mm	0-100	平後蓋
<b>2310-30FAC</b>	30mm	35 $\mu$ m	7 $\mu$ m	1mm	0-100	平後蓋



- 1-頂帽
- 2-公差指示器
- 3-長指針
- 4-表圈
- 5-軸套
- 6-測杆
- 7-表圈鎖緊螺釘
- 8-轉數指針
- 9-測頭

1. 百分表需裝夾在剛性可靠的表架上使用。

2. 裝夾方法:

平後蓋的百分表, 通過夾持軸套安裝; 帶耳後蓋, 可通過夾持軸套或後蓋耳環安裝。夾持軸套時, 裝夾力不宜過大, 以免軸套變形, 影響測杆移動。

3. 測量時, 應使測杆與被測表面垂直, 否則會產生測量誤差。

注意: 請勿快速移動測杆或從橫向施加作用力。

4. 使用結束後, 需將測頭上油保護, 但請勿將測杆上油, 以免導致測杆移動不靈活。

5. 當百分表跌落或受到衝擊時, 請檢查精度後再使用。

6. 可選配附件: 後蓋(型號7330-L2/F2), 測頭(6282系列)。為保證測量結果準確, 需根據被測工件形狀選擇測頭。測量圓柱形工件建議選用刀口形測頭, 測量球面工件建議選用平面測頭, 測量凹面或形狀複雜的表面建議選用針形測頭。